



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-CN.HB93.B.03110/23

Серия **RU** № **0449356**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью "ПРОФЕССИОНАЛ". Место нахождения: 125212, Россия, город Москва, улица Адмирала Макарова, дом 8 строение 1, этаж 4, помещение XVI, комната 31, адрес места осуществления деятельности: 125212, Россия, город Москва, улица Адмирала Макарова, дом 8 строение 1, помещение XVI, комната 31, телефон: +7 9060965802, адрес электронной почты: info@professionalsert.ru. Аттестат аккредитации № RA.RU.11HB93, дата регистрации 03.02.2021 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "МИР ИНСТРУМЕНТА". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, Московская область, 142700, город Видное, улица Радиальная 3-я, дом 8, помещ. 1-Н, комн 2, основной государственный регистрационный номер: 1057746163221, номер телефона: +74952344130, адрес электронной почты: info@instrument.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «MITEC WELDING EQUIPMENT (SHENZHEN) CO., LTD.» Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: No.1Building, Bicai Science Park, Shichang Road, Dalang Street, Longhua District, Shenzhen city, Guangdong province, China, координаты: 22.662341, 113.994216, Китай

ПРОДУКЦИЯ Сварочные инверторные аппараты для дуговой сварки, торговой марки "DENZEL": аппарат для полуавтоматической сварки, модель IMIG-160 (артикул 94314); аппарат для аргонодуговой сварки, модель ITIG-200 ACDC Mix Pulse (артикул 94319); аппарат для аргонодуговой сварки, модель ITIG-200 DC Pulse Cold Weld (артикул 94329) Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8515310000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технический регламент Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011), Технический регламент Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 40X/H-07.04/23 от 07.04.2023 года, выданного Испытательным центром "Certification Group" ИЛ "HARD GROUP", аттестат аккредитации RA.RU.21ЩИ01, Протокола испытаний № 31032023-01 от 14.04.2023 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ИЛ им. Максвелл», аттестат аккредитации RA.RU.21ОН05. Руководства по эксплуатации. Акта анализа состояния производства № C-20230320-013 от 24.03.2023 года. Схема сертификации 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Обозначения и наименования стандартов согласно приложению № 1, количество листов: 1, бланк № 0956778. Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69, Срок хранения (службы) указан в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 20.04.2023 **ПО** 19.04.2028
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

М.П.
(подпись)

Шведов Владимир Леонидович
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Захарова
(подпись)

Захарова Екатерина Юрьевна
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.HB93.B.03110/23

Серия **RU** № **0956778**

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технического регламента

Наименование и обозначение стандарта, нормативного документа	Раздел (пункт, подпункт) стандарта, нормативного документа	Дополнительные сведения о стандарте, нормативном документе
ГОСТ EN 50445-2013 "Оборудование для контактной и дуговой сварки и родственных процессов. Оценка соответствия основным требованиям по ограничению воздействия на человека электромагнитных полей (0 Гц - 300 ГГц)"	стандарт в целом	
ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 "Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Источники сварочного тока"	стандарт в целом	
ГОСТ IEC 60974-10-2017 "Оборудование для дуговой сварки. Часть 10. Требования электромагнитной совместимости"	стандарт в целом	

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

М.П.
(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Захарова
(подпись)



Шведов Владимир Леонидович
(Ф.И.О.)

Захарова Екатерина Юрьевна
(Ф.И.О.)