



**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ ЕАЭС RU C-CN.AB29.B.01019/22

Серия **RU** № **0386897**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ** "ЛСМ" ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТРАНСКОНСАЛТИНГ", место нахождения: 115211, Российская Федерация, город Москва, Муниципальный округ Москворечье-Сабурово вн. тер. г., Каширское шоссе, дом 55, корпус 5, помещение I, комната 20. Адрес места осуществления деятельности: 121059, Российская Федерация, город Москва, набережная Бережковская, домовладение 38 строение 1, этаж 6, помещения 603, 607, 608, регистрационный номер аттестата аккредитации № РОСС RU.0001.11AB29, дата регистрации 09.08.2016, номер телефона: +7(495) 9846339, адрес электронной почты: sert@lcmg.ru.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью "МИР ИНСТРУМЕНТА". Место нахождения: 142700, Московская область, город Видное, 3-я Радиальная улица, дом 8, помещение 1-Н, комната 2, Российская Федерация. Адрес места осуществления деятельности: 117588, город Москва, улица Тарусская, дом 8А, Российская Федерация. Основной государственный регистрационный номер: 1057746163221. Телефон: +74952344130, адрес электронной почты: info@instrument.ru.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** "ZHEJIANG DANENG WELDING EQUIPMENT CO., LTD.". Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: № 259 LINGSHI ROAD, CHENGXI NEW DISTRICT, YONGKANG CITY, JINHUA CITY, ZHEJIANG PROVINCE, Китай.

**ПРОДУКЦИЯ** Сварочные инверторные аппараты для дуговой сварки торговой марки "DENZEL": модель DM-160 Standart (артикул 94323), модель DM-180 Standart (артикул 94324), модель DM-200 Standart (артикул 94325), модель DM-220 Standart (артикул 94326). Серийный выпуск.

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 8515 39 900 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования" Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств".

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протоколов испытаний № 33X/H-20.07/22 от 20.07.2022 года; № 10X/H-22.07/22 от 22.07.2022 года, выданных Испытательной лабораторией "HARD GROUP" Испытательного центра "Certification Group" Общества с ограниченной ответственностью "Трансконсалтинг" аттестат аккредитации регистрационный номер RA.RU.21ЩИ01. Акта анализа состояния производства № 062122-01 от 23.06.2022 года. Схема сертификации: 1с.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Перечень стандартов согласно приложению № 1 (бланк № 0919971). Условия хранения и срок службы указаны в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации. Дата изготовления отобранных образцов (проб) продукции – 06.2022 год.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 29.07.2022 **ПО** 28.07.2025 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))



Кобзева Анна Сергеевна

(Ф.И.О.)

Соболев Александр Николаевич

(Ф.И.О.)

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № **EAЭС** C-CN.AB29.B.01019/22

Серия **RU** № **0919971**

**Приложение № 1**

Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

Обозначение стандарта	Наименование стандарта
1	2
ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Источники сварочного тока.
ГОСТ ИЕС 60974-11-2014	Оборудование для дуговой сварки. Часть 11. Электрододержатели.
ГОСТ EN 50445-2013	Оборудование для контактной и дуговой сварки и родственных процессов. Оценка соответствия основным требованиям по ограничению воздействия на человека электромагнитных полей (0 Гц - 300 ГГц).
ГОСТ Р 51526-2012 (МЭК 60974-10:2007) (разделы 4 - 7)	Совместимость технических средств электромагнитная. Оборудование для дуговой сварки. Часть 10. Требования и методы испытаний.

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Кобзева Анна Сергеевна  
(ф.и.о.)

Соболев Александр Николаевич  
(ф.и.о.)